



Alma[®]
  **CELLI** WATER DIVISION





Erogatori acqua
professionali
e ad uso domestico / ufficio

Water dispensers
for professional
and home/office use

CELLI nasce nel 1974 quale azienda specializzata nella produzione di *impianti, colonne, rubinetti e accessori per la refrigerazione e spillatura delle bevande*. Con rapida e sapiente crescita è diventata l'azienda italiana più importante del settore e un punto di riferimento a livello mondiale, sia per tecnologie che design, con prodotti di successo, tutti *Made in Italy* come la colonna *Cobra*, fra i più imitati al mondo.

Accanto ad un criterio produttivo improntato sull'*innovazione*, su un elevato livello di *qualità e servizio*, CELLI S.p.A., fin dai primi anni '80, ha orientato i propri investimenti allo sviluppo di macchine dal *ridotto impatto ambientale*. È da tempo acquisito che per la somministrazione al pubblico di birra, bevande e acqua, la spillatura risulta essere il *sistema più eco-compatibile*.

Nei confronti di bottiglie e lattine, la spillatura causa un'emissione di CO₂ decisamente inferiore, limitando quindi il rischio della dispersione di gas serra responsabili del riscaldamento globale (Global Warming). Una scelta importante è stata quella di sostituire, con largo anticipo sui tempi del mercato e sulle leggi di riferimento, i dannosi Cloro Fluoro Carburi (CFC), responsabili della distruzione dell'ozono nell'alta atmosfera, con gas ecologici

all'interno dei circuiti refrigeranti. Coerentemente, l'azienda ha adottato fin dal 1994 il *Sistema Qualità certificato ISO 9001* integrato poi nel 2002 con il *Sistema di gestione ambientale ISO 14001*.

Nel 2004 ha avviato progetti di macchine a basso consumo energetico e da allora utilizza anche nuove tecniche dell'*eco-design*, per una *produzione industriale sostenibile*.

L'impegno di un *basso impatto ambientale* obbliga ad analizzare ogni aspetto del ciclo di vita del prodotto: sostituire i materiali tradizionali con altri nuovi eco-compatibili, ridurre i consumi di energia sia nei processi produttivi che nel successivo utilizzo del prodotto, ripensare l'impiego delle macchine per una maggiore efficienza e perché sia più facile ripararle e, alla fine, smaltirle.

A titolo di esempio, per l'isolamento termico delle macchine, si sono ottenuti due risultati importanti: aumentando lo spessore della schiumatura si è diminuito in maniera consistente il consumo energetico; sostituendo il gas espandente, un tradizionale idro-fluoro-carburo (HFC), con un semplice CO₂, si è diminuito il GWP (Global Warming Potential) di ben 1300 volte! Un'azienda attenta all'ambiente come CELLI, non poteva non occuparsi di acqua.

Fin dal 1974 produce anche impianti per la spillatura dell'acqua, destinati all'uso domestico, a bar, alberghi e ristoranti, uffici, mense, aziende, in grado di erogare acqua viva, fresca e frizzante.

E oggi si apre anche una nuova destinazione: le fontane pubbliche. La disponibilità di acqua potabile sicura sta diventando infatti una diffusa emergenza ambientale legata ai problemi di inquinamento dovuto all'utilizzo di bottiglie di plastica che unitamente al trasporto delle acque minerali contribuisce enormemente all'emissione di CO₂ in atmosfera.

L'accresciuta presa di coscienza collettiva in merito sta portando ad un cambio di abitudini per molti consumatori tanto che aziende sensibili al rispetto dell'ambiente e molti governi locali stanno orientando le loro politiche di acquisto e investimento sempre più verso prodotti eco-compatibili.

CELLI ha pertanto potenziato la sua *Divisione Acqua*, rendendola autonoma, con un suo marchio, *ALMA*, nell'ambito del quale sviluppare nuovi prodotti specifici. *ALMA* nasce per rendere disponibile a tutti un'acqua viva e fresca, liscia o gassata, direttamente dalla rete idrica, grazie all'utilizzo di refrigeratori di design e qualità elevata, naturalmente anch'essi *Made in Italy*.

CELLI was founded in 1974 as a company specializing in the production of *systems, towers, taps and accessories for cooling and dispensing beverages*. With its rapid growth in expertise, CELLI soon became Italy's leader in the sector and an international benchmark both for its advanced technology and stylish design, presenting successful products all "Made in Italy", like the *Cobra* tower, one of the most imitated in the world.

To match its production philosophy, based strongly on innovation and the highest levels of quality and service, in the early 80s CELLI started to orient its investments towards the development of products *with a lower environmental impact*.

By now it is widely acknowledged that dispensing systems offer *the most eco-compatible solution* for serving beer, soft drinks and water to the public, and in comparison to bottles and cans, dispensing ensures significantly lower carbon dioxide emissions, thus limiting the risks of releasing greenhouse gases responsible for global warming into the atmosphere.

One important step was to replace the hazardous chlorofluorocarbons (CFCs) responsible for destroying the ozone layer in the upper atmosphere with eco-friendly gases in dispenser cooling systems, in advance of the market and long before made

mandatory by new legislation.

For similar reasons, in 1994 the company began working with an *ISO 9001 Certified Quality System*, complemented in 2002 by an *ISO 14001 Environmental Management System*. In 2004 CELLI started to design products with low energy consumption, and since then has also implemented new eco-design techniques to achieve *sustainable industrial production*.

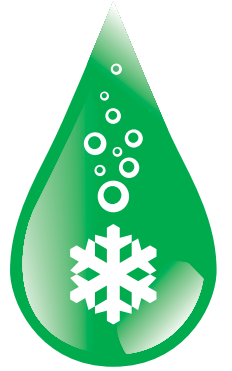
A commitment to *low environmental impact* means that every aspect of product life cycles must be analyzed, replacing traditional materials with newer and more eco-compatible ones, reducing energy consumption in both their manufacture and subsequent use, and rethinking and redesigning machines to be more efficient, simpler to use and easier to dispose of when their useful life is over. For instance, two important results have been obtained for the heat insulation used on products, firstly by increasing the thickness of insulation foam to drastically lower energy consumption, and then by simply replacing conventional CFCs as foam blowing agents with carbon dioxide, resulting in the reduction of global warming potential (GWP) by as much as 1300 times!

A company dedicating as much attention to the environment as CELLI could not fail to think about

water as well, and since 1974 it has also produced water dispensing systems for home use and for bars, hotels, restaurants, canteens and offices, capable of serving fresh and flowing water, both still and sparkling. And today yet another application has emerged, with the growth of public fountains. The ready availability of safe drinking water is now in fact a widespread environmental issue, with problems of pollution due to the use of plastic bottles adding to the effects of bottled water transport to make an enormous contribution to atmospheric carbon dioxide emissions.

The growing public awareness of the need to safeguard the environment is leading many consumers to change their attitudes, to the extent that many companies and public administrations attentive to environmental protection are directing their investment policies increasingly towards eco-compatible solutions.

CELLI has therefore strengthened its water-dispensing activities, creating an independent division under the *ALMA* brand name to develop specific new products. *ALMA* offers refreshing still and sparkling water directly from the mains water supply for all market sectors, using splendidly designed coolers of the highest quality, naturally also *Made in Italy*.



Nuovi, vincenti

New, a winner

Il know-how tecnologico e l'esperienza che la vedono l'azienda n. 1 in Italia nel "dispensing equipment", consentono oggi a **CELLI S.p.A.** di arricchire la sua gamma di prodotti con una linea tutta dedicata ad **erogatori d'acqua**, per il canale ho.re.ca mense aziendali (prof line), per casa e uffici (home & office line), e per le nuove fontane pubbliche che già molte città vanno installando.

ALMA CELLI WATER DIVISION

va così incontro ad una domanda sempre più crescente, quella del consumo di acqua potabile di acquedotto, con attrezzature di pronto-servizio per un'acqua viva e fresca. Non trascurabili sono anche i notevoli vantaggi per il rispetto del nostro ambiente: abbattimento di rifiuti da smaltire (bottiglie in PET, vetro e altro) nonché riduzione di inquinamento urbano per trasporto, consegne, ecc.

Acquisita ormai da tutti la consapevolezza che l'acqua potabile da rete idrica garantisce una purezza senza rischi di contaminazione, **gli impianti di erogazione ALMA** sono progettati per averla sempre **pura**, a **temperatura ambiente** o anche **refrigerata**, **naturale** o **frizzante**.

Sono la soluzione di una sentita esigenza, una soluzione **per sempre**, grazie all'efficienza e alla durata delle attrezzature **CELLI**. La scelta degli impianti erogatori è quanto mai vasta, articolata secondo le più mirate esigenze dei diversi utilizzatori: entità e frequenza di erogazione, flessibilità di collocazione, praticità, dotazione di accessori. Come sempre, la stessa scrupolosità di progetto e collaudi che ha reso massimamente affidabile ogni produzione **CELLI**, è la concreta certezza di attrezzature ottimali in ambito innovativo.

The technological skills and experience that make **CELLI** Italy's leader in the dispensing equipment field have now allowed the company to expand its product range with specific lines of **water dispensers** for hotels, the catering industry and canteens (Prof Line), for homes and offices (Home & Office Line) and for the new public fountains already being installed in many towns and cities.

ALMA CELLI WATER DIVISION is therefore ready to satisfy the growing demand for drinking water obtained from mains water supplies, with ready-for-use dispensers serving deliciously fresh water. There are also significant advantages for the environment, with the reduction of wastes to be eliminated (plastic and glass bottles) and of the pollution caused by transport and deliveries.

Now that it is generally accepted that drinking water from the mains supply guarantees purity without risks of contamination, **ALMA dispensing systems** are designed to make it readily available, always **pure**, at **ambient temperature** or even **cooled**, either **still** or **sparkling**.

These systems offer a solution for a widely-felt need, a **permanent** solution, thanks to the efficiency and durability of **CELLI** products. The ample choice of water dispensers has been developed to satisfy all needs of the various market segments, with models for different volumes and frequency of use, together with flexibility for installation locations, functionality and practical accessories. And as always, the rigorous process of design and testing that makes every **CELLI** product so reliable gives the absolute certainty of excellent and innovative equipment.





Stampato su carta Revive Pure White Silk
100% riciclata - Completamente priva di cloro
Printed on Revive Pure White Silk
100% recycled - Totally chlorine free



CELLI S.p.A.

Via Casino Albin 605 • 47842 - S. Giovanni in Marignano • Rimini • Italy
Tel +39 0541 755211 • Fax +39 0541 759735 • E-Mail: info@almawater.it • www.almawater.it

SINCERT



REG. N°045
UNI EN ISO 9001:2008
UNI EN ISO 14001:2004